附件2

聚氨酯（PU）泡沫行业组合聚醚企业

HCFC-141b淘汰项目申请书

生态环境部对外合作与交流中心：

为淘汰HCFC-141b，保护臭氧层，我单位自愿申请PU泡沫行业组合聚醚企业HCFC-141b淘汰项目，申请淘汰 吨的HCFC-141b（基准消费量）。我单位将按有关要求做好准备工作，以备项目考察组的考察和审核，并保证所提交的资料是真实的，愿承担由于资料不真实所带来的一切后果。我单位信息及HCFC-141b消费情况见下表。

 法人签字： （公章）

 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | 中资比例 | % |
| 企业地址 |  | 成立时间 |  |
| 法人代表 |  | 电话(含区号) |  | 手机 |  | 传真 |  |
| 联系人(填表人) |  | 电话(含区号) |  | 手机 |  | 电子邮件 |  |
| 主要产品 |  | 开始生产时间 |  |
| 聚醚生产设备名称、规格型号、数量 |  |
| 下游购买HCFC-141b组合聚醚泡沫企业数量 |  | 下游购买HCFC-141b组合聚醚量（年度）低于500吨的泡沫企业数量 |  |
| 销售组合聚醚涉及应用到哪些PU泡沫子行业 |  |
| HCFCs消费量（吨） | 2020年 | 吨 | 2021年 | 吨 | 2022年 | 吨 |
| 目前是否已具备某种替代发泡原料生产能力 | 是 □ 否 □ | 如是，具备哪种替代发泡原料生产能力 | 环戊烷 □全水 □HFO □：其他 □:  |
| 拟选择的替代技术 | 环戊烷 □ | 全水 □ | HFO □： |

注：拟选择的替代技术应是企业还未具备的一种；若企业已具备上述环戊烷全水及HFO三种替代技术生产能力，只可申请赠款用于原材料费用。请于此表后附上公司营业执照复印件、公司简介及环境文件。